

U-Magnete

mit Bohrung

AUSFÜHRUNG

Magnetwerkstoff

AlNiCo **AN**

Aluminium, Nickel, Cobalt

temperaturbeständig bis 450 °C

Lackierung rot

temperaturbeständig bis zu 180 °C

INFORMATION

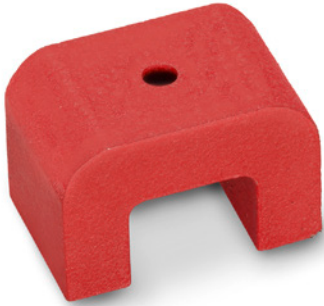
U-Magnete GN 62 sind ungeschirmte Magnete mit einer geteilten Haftfläche die durch Gießen hergestellt werden. Ihre Einsatztemperatur wird maßgeblich durch die rote Lackierung begrenzt. Für höhere Temperaturen sind blanke U-Magnete auf Anfrage erhältlich. Um die magnetischen Eigenschaften nicht negativ zu beeinflussen, sollten die Befestigungsschrauben aus einem unmagnetischen Werkstoff wie z. B. Edelstahl, Messing oder Kunststoff bestehen.

Zur leichten Handhabung und um eine Entmagnetisierung zu vermeiden, schützt ein verzinktes Eisenblech die Haftflächen der Magnete während der Lagerung und dem Transport.

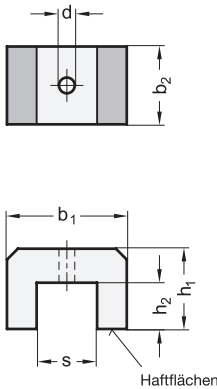
- Weitere Erläuterungen zu Haltemagneten (siehe Seite 2022)

AUF ANFRAGE

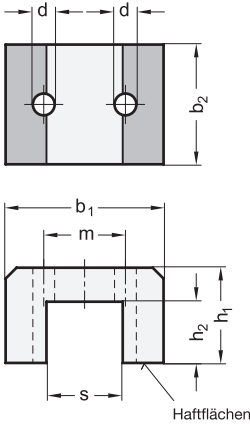
blank, temperaturbeständig bis 450° C



Ausführung bei
 $b_1 = 22, 30, 39, 45, 60$



Ausführung bei
 $b_1 = 57, 70, 79$



GN 62

Artikelnummer	b1	b2	d	h1	h2	m	s	Nennhaftkräfte in N	⚖
GN 62-AN-22	22	25	7	17	9	-	8	30	64
GN 62-AN-30	30	20	5	20	11	-	15	45	69
GN 62-AN-39	39	25	4.7	25	14	-	19	90	151
GN 62-AN-45	45	30	5.2	30	17	-	22	120	167
GN 62-AN-57	57	44.5	8	35	23	31.5	28	180	490
GN 62-AN-70	70	57	8	41	25	38	35	320	700
GN 62-AN-79	79	82	9.5	54	36	43	38.5	470	1570